

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: тел.: +7(843) 206-01-48,
Факс: +7(843) 206-01-48 (доб.0) E-mail: prp@nt-rt.ru

www.prompribor.nt-rt.ru

КЛАПАНЫ КО

ПАСПОРТ

1057.00.00.00 ПС

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: тел.: +7(843) 206-01-48,
Факс: +7(843) 206-01-48 (доб.0) E-mail: prp@nt-rt.ru

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с устройством и принципом работы клапанов КО 858.36.00.00 и 1057.00.00.00 (в дальнейшем – клапаны) и содержит сведения, необходимые для их монтажа и эксплуатации.

ВНИМАНИЕ: МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЮ КЛАПАНОВ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ТЩАТЕЛЬНОГО ИЗУЧЕНИЯ НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА.

В связи с постоянной работой по совершенствованию клапанов в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, неотраженные в настоящем паспорте.

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Клапаны предназначены для осуществления фильтрации поступающего нефтепродукта во всасывающий трубопровод работающего насоса (насосных или иных перекачивающих устройств) и для предотвращения обратного слива нефтепродукта во время остановки насоса.

Клапаны устанавливаются на всасывающем трубопроводе автозаправочных станций и нефтебаз в подземных резервуарах при отпуске нефтепродуктов.

1.2 Клапан изготовлен в соответствии с ТУ 4213-263-05806720-2007.

1.3 Клапан предназначен для эксплуатации в условиях умеренного климата по ГОСТ15150-69, категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 50°С и относительной влажности до 100% при температуре 25°С.

1.4 Пример записи условного обозначения клапана при его заказе и в документации другого изделия:

Клапан КО 1057.00.00.00 ТУ 4213-263-05806720-2007

Клапан КО 858.36.00.00.00 ТУ 4213-263-05806720-2007

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Технические характеристики клапанов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение параметра	
	Клапан КО 858.36.00.00.00	Клапан КО 1057.00.00.00
Диаметр условного прохода, мм	80	100
Рабочее давление, МПа, не более	1,0	1,0
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое	
Установочное положение	вертикальное	
Температура рабочей среды, °С	От 0 до 80	От 0 до 80
Рабочая среда	Светлые нефте- продукты	Светлые нефте- продукты
Вязкость жидкости, мм ² /с	От 0,55 до 70	От 0,55 до 70
Герметичность затвора (ГОСТ 9544-93)	класс А	класс А
Масса, кг, не более	7,5	7,0
Габаритные размеры, мм	Приложение А	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Количество		Примечания
		858.36.00.00.00	1057.00.00.00	
Клапан КО	858.36.00.00.00 1057.00.00.00	1	1	
Клапаны КО. Пас- порт.	1057.00.00.00ПС	1	1	
Упаковочный лист	-	1	1	
Комплект запасных частей:				
Прокладка	136.00.00.02	1		
Прокладка	086.05.00.06		1	
Кольцо	008-012-25	4		
ГОСТ18829-73	130-135-36 135-140-36	1	1	

4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

4.1 Устройство клапана приведено в приложении Б.

4.2 Каталог составных частей клапана представлен в приложении В.

4.3 Корпус 1 служит для размещения в нем всех составных частей клапана. Фланец 9 предназначен для крепления клапана к всасывающему трубопроводу насоса.

Корпус 1 и седло 2 соединяются между собой с помощью шайбы 4, шпилек 8 и гаек 14. Уплотнение корпуса 1 и седла 2 осуществляется кольцом резиновым круглого сечения 16.

В тарелке 5 установлена прокладка 11, зафиксированная шайбой 6 и болтами 12. В тарелке 5 закреплена шпилька 7 гайкой 15. Шпилька имеет возможность перемещаться вдоль седла 2. Ход шпильки ограничен двумя гайками 15.

Фильтр 3 представляет собой цилиндр с окнами с закрепленной на нем контактной сваркой фильтрующей сеткой. Фильтр крепится на корпусе с помощью шпилек 8 и гаек 14.

4.4 В момент начала работы насоса во всасывающем трубопроводе возникает разряжение и тарелка 5 приподнимается над седлом 2, пропуская нефтепродукт к насосу.

При отключении насоса разряжение во всасывающем трубопроводе исчезает, и тарелка 5 под собственным весом, а также под давлением столба жидкости возвращается к седлу, надежно прилегая к нему и предотвращая обратный поток нефтепродукта из всасывающего трубопровода в резервуар.

5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

5.1 Порядок подготовки клапана к работе перед монтажом его на всасывающем трубопроводе:

- произвести проверку свободного перемещения штока в направляющей седла (шток в направляющей седла должен перемещаться свободно, без заеданий);

- произвести проверку герметичности клапана путем заполнения его внутренней полости нефтепродуктом (или водой). Течь нефтепродукта (воды) через клапан не допускается.

5.2 При установке клапана в резервуаре необходимо, чтобы расстояние между клапаном и днищем резервуара было не менее 80 мм.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Техническое обслуживание клапана сводится к наблюдению:

- за нарушением герметичности клапана;
- за засорением фильтра клапана.

6.2 Понижение уровня жидкости во всасывающем трубопроводе при неработающем насосе говорит о нарушении герметичности клапана. Для этого необходимо снять клапан, разобрать его и устранить причину, вызвавшую его негерметичность.

6.3 Появление шума во время работы насоса говорит о засорении фильтра клапана, приводящего к увеличению сопротивления и появлению кавитации во всасывающем трубопроводе. Необходимо снять клапан и произвести чистку и промывку фильтрующего элемента. Эту операцию нужно производить по мере необходимости, но не реже одного раза в три месяца.

7 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

7.1 Текущий ремонт клапана производится не реже одного раза в год и включает в себя:

- очистку от засорения фильтра;
- проверку состояния клапана и резинового кольца круглого сечения между корпусом и седлом.

7.2 При необходимости производится притирка посадочного места седла, а также замена прокладки и кольца уплотнительного при их повреждении.

8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 К эксплуатации клапанов допускаются лица, изучившие настоящий паспорт и прошедшие инструктаж по правилам пожарной безопасности для данного объекта.

8.2 Все работы по монтажу и демонтажу клапана на действующем резервуаре должны быть согласованы с пожарной охраной объекта.

8.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- РАБОТАТЬ ПРИ НАРУШЕНИИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ КЛАПАНА;
- ПРОИЗВОДИТЬ ОТПУСК НЕФТЕПРОДУКТА ПРИ ЗАСОРИВШЕМСЯ ФИЛЬТРЕ КЛАПАНА.

8.4 **ВНИМАНИЕ:** ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ КЛАПАНА НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ОМЕДНЁННЫМ ИНСТРУМЕНТОМ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ИСКЛЮЧАЮЩИМИ ИСКРООБРАЗОВАНИЕ.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

9.1 Клапан не содержит драгоценных металлов.

9.2 Порядок утилизации определяет организация, эксплуатирующая клапан.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

10.1 Гарантийный срок эксплуатации клапана - 12 месяцев со дня отгрузки предприятием изготовителем.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клапан КО

наименование изделия

обозначение

заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией, техническими условиями ТУ 4213-263-05806720-2007 и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

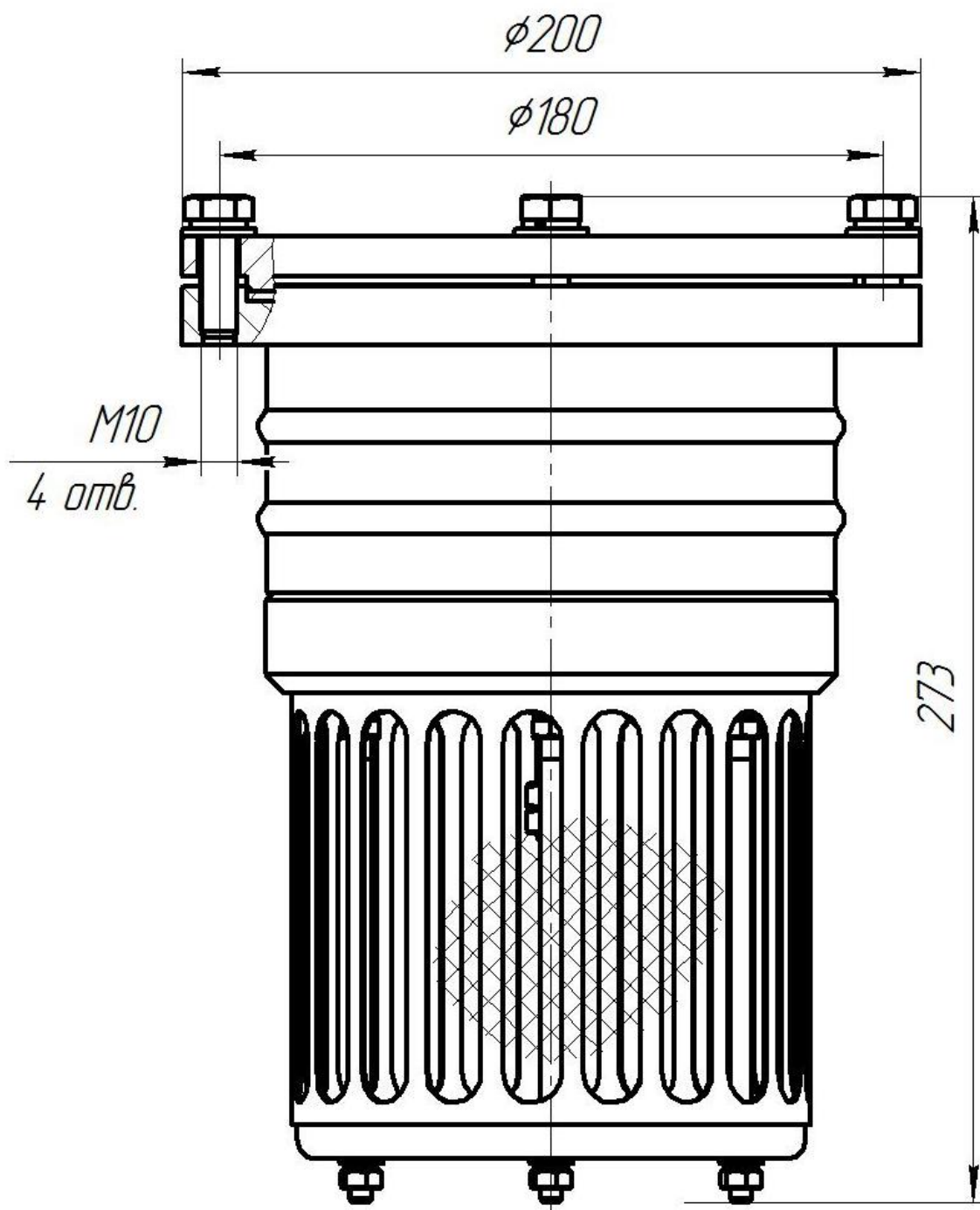
ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Рисунок А.1 – Клапан КО 1057.00.00.00.
Габаритные и присоединительные размеры

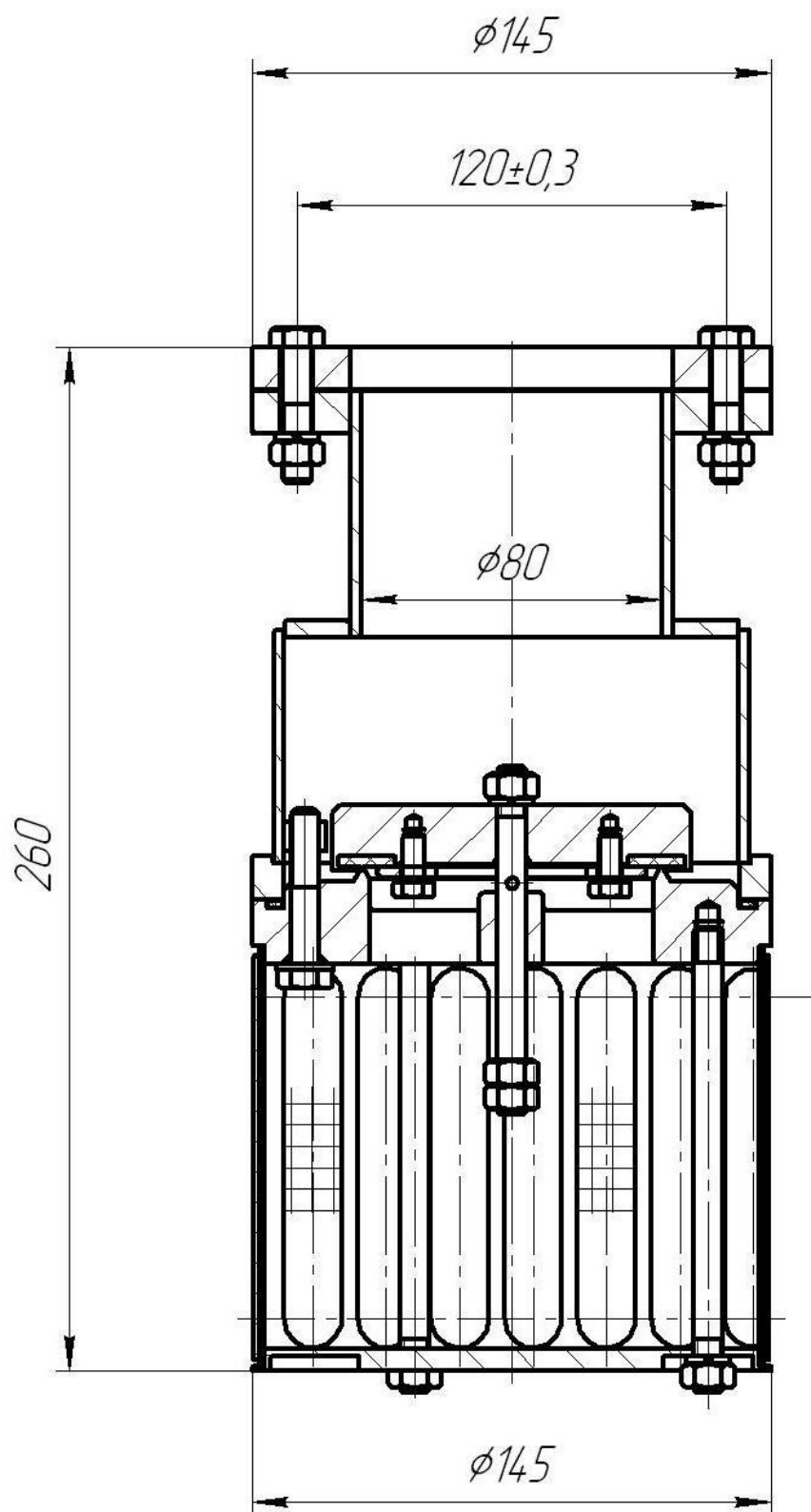
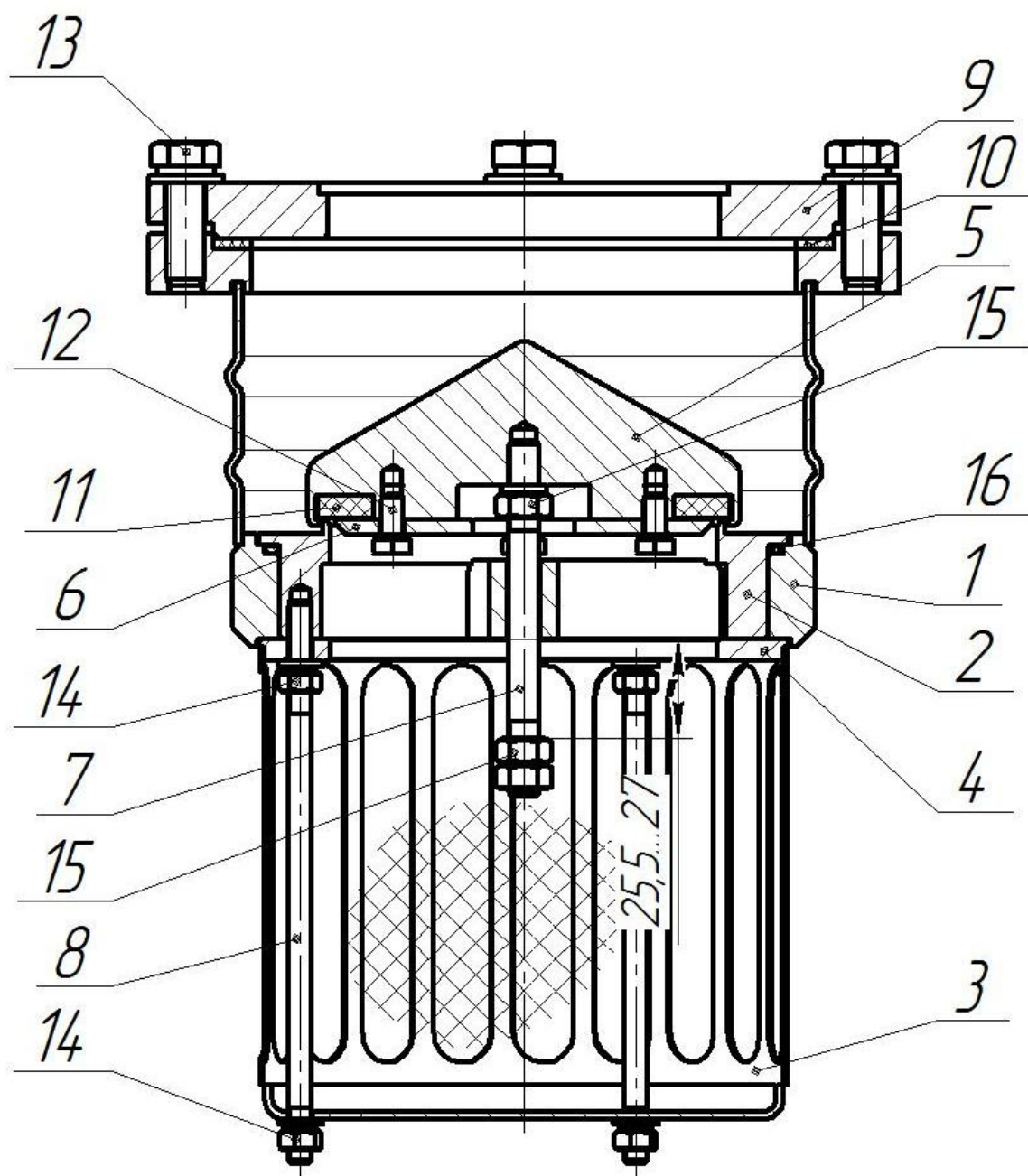


Рисунок А.2 – Клапан КО 858.36.00.00.00.
Габаритные и присоединительные размеры

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

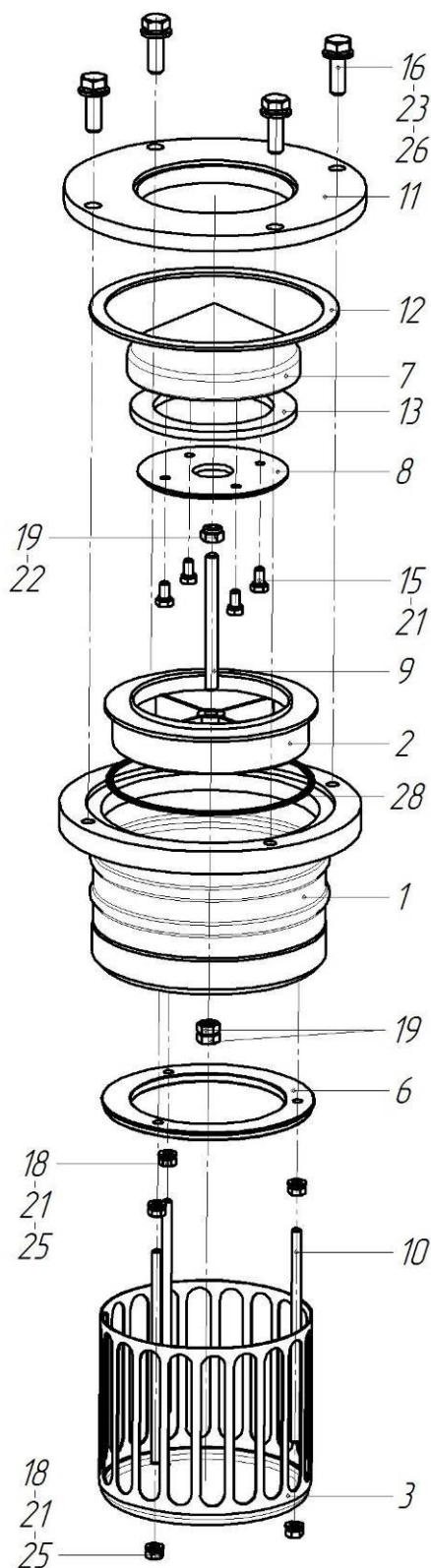


1- корпус, 2- седло, 3- фильтр, 4- шайба , 5- тарелка, 6- шайба, 7- шпилька, 8- шпилька, 9-фланец (ответный), 10- прокладка, 11- прокладка, 12- болт, 13- болт, 14- гайка, 15- гайка, 16- кольцо уплотнительное

Рисунок Б.1 – Клапан КО 1057.00.00.00. Основные узлы и детали

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

Таблица В.1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт
1	1057.01.00.00	Корпус	1
2	1057.02.00.00	Седло	1
3	1057.03.00.00	Фильтр	1
4			
5			
6	1057.00.00.02	Шайба	1
7	1057.00.00.03	Тарелка	1
8	1057.00.00.04	Шайба	1
9	1057.00.00.05	Шпилька	1
10	1057.00.00.06	Шпилька	3
11	1057.00.00.07	Фланец	1
12	1057.00.00.08	Прокладка	1
13	086.05.00.06	Прокладка	1
14			
15		Болт М6-6d×12.48.019 ГОСТ7798-70	4
16		Болт М10-6d×32.48.019 ГОСТ7798-70	4
17			
18		Гайка М6-6H.5.019 ГОСТ 5915-70	6
19		Гайка М8-6H.5.019 ГОСТ 5915-70	3
20			
21		Шайба 6.65Г.019 ГОСТ 6402-70	10
22		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	1
23		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	4
24			
25		Шайбы 6.01.019 ГОСТ 11371-78	6
26		Шайбы 10.01.019 ГОСТ 11371-78	4
27			
28		Кольцо 135-140-36 ГОСТ18829-73	1

Рисунок В.1 – Клапан КО 1057.00.00.00. Каталог составных частей

12 ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер раздела, под- раздела, пункта до- кумента	Номера страниц (листов)				Номер бюллетеня и дата его выпуска (ут- верждения)	Входящий номер со- проводительного до- кумента и дата	Дата внесения изме- нения, подпись (фамилия)
		Замененных	Измененных	Новых (дополненных)	Аннулированных			

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: тел.: +7(843) 206-01-48,
Факс: +7(843) 206-01-48 (доб.0) E-mail: prp@nt-rt.ru