

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: тел.: +7(843) 206-01-48,
Факс: +7(843) 206-01-48 (доб.0) E-mail: prp@nt-rt.ru

www.prompribor.nt-rt.ru

**ФИЛЬТРЫ ЖИДКОСТИ
ФЖУ**

**ПАСПОРТ
1096.00.00.00 ПС**

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: тел.: +7(843) 206-01-48,
Факс: +7(843) 206-01-48 (доб.0) E-mail: prp@nt-rt.ru

ВНИМАНИЕ!

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЮ ФИЛЬТРОВ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ТЩАТЕЛЬНОГО ИЗУЧЕНИЯ НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА. В СВЯЗИ С ПОСТОЯННОЙ РАБОТОЙ ПО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ФИЛЬТРОВ ЖИДКОСТИ В ИХ КОНСТРУКЦИЮ МОГУТ БЫТЬ ВНЕСЕНЫ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ НЕ ОТРАЖЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ПАСПОРТЕ.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры жидкости ФЖУ 40-0,6 (в дальнейшем фильтры) предназначены для очистки от механических примесей неагрессивных нефтепродуктов с кинематической вязкостью до 300 мм²/с, температурой от минус 50 °С до плюс 50 °С, давлением 0,6 МПа.

Фильтры используются в стационарных установках, а также на подвижных средствах заправки и перекачки.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.Основные параметры фильтров указаны в табл.1.

Таблица 1.

Наименование параметров	ФЖУ 40-0,6
Условный проход, мм	40
Рабочее давление, МПа	0,6
Температура окружающего воздуха, °С	от минус 50 до плюс 50
Номинальная толщина фильтрации, мкм	50,100,500.1000,2000
Кинематическая вязкость фильтруемой жидкости, мм ² /с	до 300
Присоединительные и габаритные размеры	Рисунки А.1
Направление потока жидкости	По стрелке на корпусе фильтра
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
Номинальный расход фильтруемой жидкости, м ³ /ч при вязкости жидкости в мм ² /с	
до 6,0 вкл.	17
св. 6,0 до 60,0 вкл.	12
св. 60 до 300	11
*По заказу потребителя допускается изготовление фильтров с другой толщиной фильтрации.	
** По заказу потребителя на фильтр может устанавливаться индикатор перепада давления или датчик перепада давления.	

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Фильтр жидкости ФЖУ 40-0,6	1 шт.
Фильтры жидкости ФЖУ. Паспорт 1096.00.00.00 ПС (объединенный с ТО)	1 экз.
Кольцо 019-023-25-2-3 ГОСТ 18829-80	2 шт.
Кольцо 1096.00.00.03	1 шт.
Элемент фильтрующий 1096.03.00.00	1 шт.
*Комплект монтажный:	
Фланец 1096.01.02.03	2 шт.
Прокладка 1096.00.00.08	2 шт.
Болт М12-6gx40.58.019 ГОСТ 7798-70	8 шт.

Гайка М12.5.019 ГОСТ 5915-70

8 шт.

Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70

8 шт.

1) Для внутреннего производства не комплектовать.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Фильтр ФЖУ 40-0,6 (рисунок А.1 и А.2) состоит из корпуса 1 с фильтрующим элементом 3 и индикатора загрязнённости. Индикатор загрязнённости подключён к входному и выходному патрубкам при помощи трубок 6 и 7. По мере загрязнения фильтрующего элемента увеличивается перепад давления потока жидкости, вследствие чего увеличивается разность давления на входе и на выходе фильтра, при этом в окне индикатора маркер зелёного цвета поднимается вверх и по мере загрязнения фильтра замещается красным. При появлении в окне индикатора маркера полностью красного цвета, соответствующего предельно допустимой загрязнённости фильтрующего элемента (соответствует перепаду давления 0,1 МПа) необходимо произвести его замену или очистку.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Во время эксплуатации фильтр должен быть чистым. Периодически перед началом работы проверять герметичность присоединения фильтра к системе.

5.2 Перед разборкой фильтра (рисунок А.2) необходимо произвести слив жидкости из гидросистемы. Для этого перекрывают запорные устройства, установленные до и после фильтра. Сливают рабочую жидкость, открутив пробки 8 и 9. Раскручивают болтовое соединение 4 и снимают крышку 2. Откручивают гайку 5 и извлекают фильтрующий элемент 3.

5.3 Фильтрующий элемент промывают рабочей жидкостью, керосином, бензином, дизтопливом или производят его замену.

5.4 Сборку фильтра производят в обратной последовательности.

5.5 Для удаления воздуха из фильтра через пробку 9 заливают в его гидросистему рабочую жидкость.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Проведение ремонтных работ на фильтрах, находящихся под давлением, не допускается.

6.2 Фильтр должен быть отключён при повышении давления выше рабочего. В случае если существует вероятность превышения давления в фильтре выше рабочего (температурное расширение жидкости в замкнутом объёме, гидроудары и др.) для его защиты на линии входа жидкости должен быть установлен предохранительный клапан.

6.3 К обслуживанию фильтров допускается персонал, прошедший соответствующую подготовку и инструктаж по технике безопасности.

6.4 Перед пуском фильтров в эксплуатацию необходимо проверить крепление болтовых и фланцевых соединений и монтажных болтов.

6.5 Запрещается производить изменения в конструкции, приварку, врезку и установку устройств, нарушающих целостность корпуса фильтра.

7 МОНТАЖ

7.1 Фильтры устанавливаются в систему так, чтобы направление потока жидкости в трубопроводе совпадало с направлением стрелки на корпусе фильтра.

7.2 Монтаж фильтра в систему должен производиться в следующем порядке:

- промыть подводящую часть трубопровода рабочей жидкостью;
- снять заглушки с фильтра;
- промыть фильтр путем пропуска через него керосина, бензина или дизтоплива;
- слить жидкость, которая применялась для промывки фильтра;
- установить фильтр в систему.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Фильтр испытан на герметичность давлением 1,1 Р рабочего в течении трёх минут.

Испытательная жидкость керосин.

Фильтр _____

_____ наименование	_____ обозначение	_____ заводской номер
-----------------------	----------------------	--------------------------

Тонкость фильтрации, мкм. _____

изготовлен, принят и упакован в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и техническими условиями

ТУ 3683-262-05806720-2007 и признан годным для эксплуатации на неагрессивных жидкостях.

Представитель ОТК

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие фильтра требованиям ТУ 3683-262-05806720-2007 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, эксплуатации и монтажа.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации фильтра – 12 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки предприятием изготовителем.

9.3 Предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно, в течении гарантийного срока производить ремонт или замену фильтров, не соответствующих требованиям ТУ 3683-262-05806720-2007 или вышедших из строя.

9.4 Без паспорта предприятия-изготовителя фильтры на гарантийное обслуживание не принимаются.

9.5 Предприятие-изготовитель не несет гарантийных обязательств и соответственно, не гарантирует работоспособность фильтров в следующих случаях:

- если неисправности возникли не по вине предприятия-изготовителя (наличие механических повреждений, использование не по назначению и др.);
- если фильтр подвергался самостоятельному ремонту, переделке потребителем.

Приложение А
(обязательное)

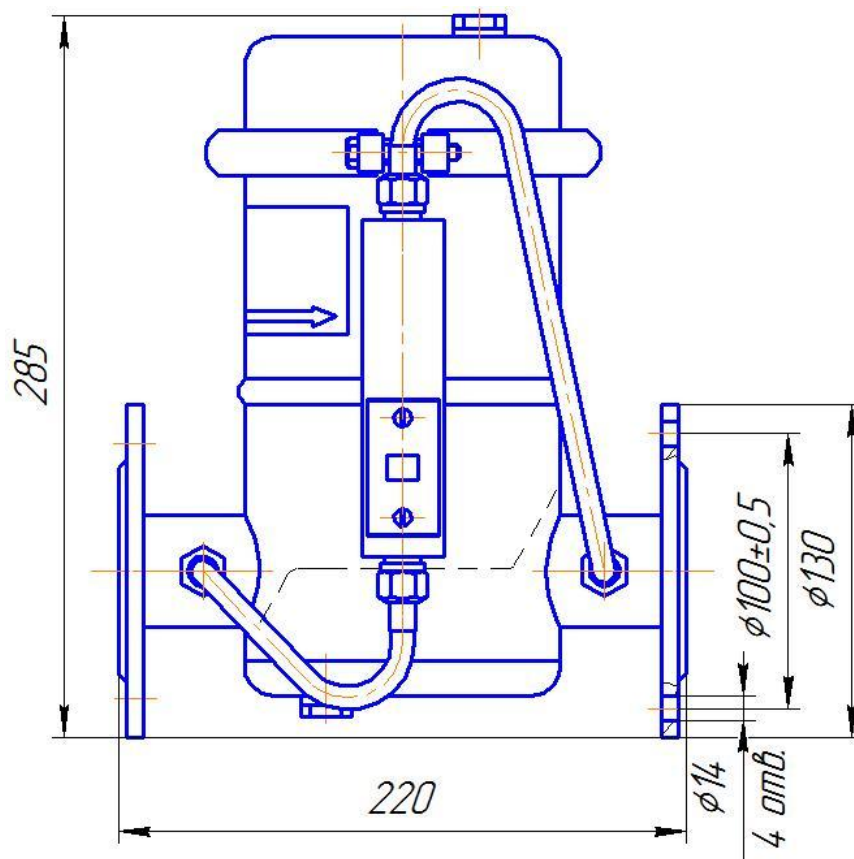
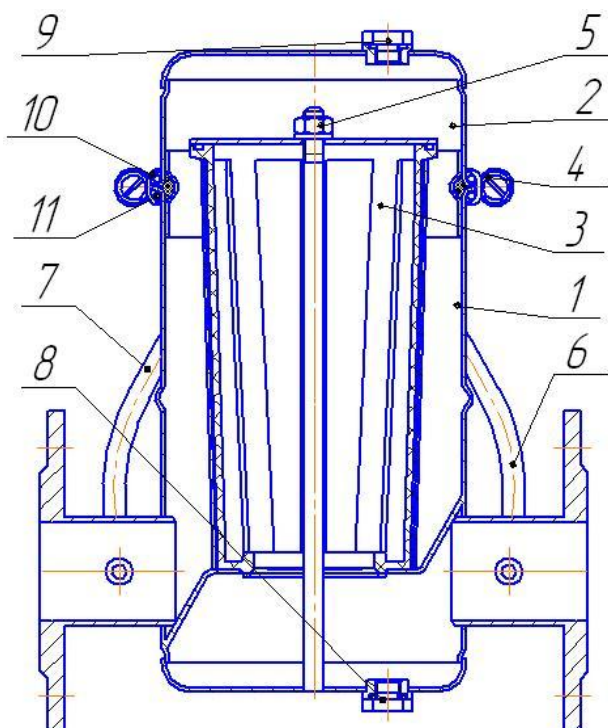


Рисунок А.1- Фильтр жидкости ФЖУ 40-0,6. Габаритные размеры.



1 - корпус; 2 - крышка; 3 - фильтрующий элемент; 4 - болт; 5 - гайка; 6 - трубка передачи давления на выходе из фильтра; 7 - трубка передачи давления на входе в фильтр; 8 - сливная пробка; 9 - пробка для удаления воздуха; 10 - хомут; 11 - кольцо уплотнительное.

Рисунок А.2 - Устройство фильтра жидкости ФЖУ 40-0,6.

Лист регистрации изменений

Номер изменения	Номер раздела, подраздела, пункта документа	Номера страниц (листов)				Номер бюллетеня и дата его выпуска	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Дата внесения изменения, подпись (фамилия)
		Замененных	Измененных	Новых (дополнительных)	Анулированных			